

**Objeto: Fresadora de Bancada fija QUICK 300**

**Modelo: QUICK 300 n° 145**

**CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DE LA MÁQUINA**

<b>MESA</b>	<i>Superficie</i>	<i>mm</i>	<b>2600 x 850</b>
	<i>Ranuras en T</i>	<i>mm</i>	<b>1 en H-7 y 5 en H-10</b>
	<i>Distancia entre ranuras</i>	<i>mm</i>	<b>140</b>
	<i>Peso máx. admisible</i>	<i>Kg</i>	<b>6.000</b>
<b>CURSOS</b>	<i>Longitudinal</i>	<i>mm</i>	<b>2.500</b>
	<i>Transversal</i>	<i>mm</i>	<b>1.000</b>
	<i>Vertical</i>	<i>mm</i>	<b>1.300</b>
<b>AVANCES</b>	<i>Avances ( rápido)</i>	<i>mm / '</i>	<b>0 – 30.000</b>
	<i>Avances (trabajo)</i>	<i>mm/</i>	<b>0 - 20.000</b>
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	<i>Potencia – EDE100%</i>	<i>Kw</i>	<b>26</b>
	<i>Cono</i>	<i>ISO /DIN</i>	<b>HSK-63</b>
	<i>Velocidades</i>	<i>Rpm</i>	<b>18.000</b>
<b>FUERZA DE AVANCES</b>	<i>Longitudinal</i>	<i>Nm</i>	<b>38</b>
	<i>Transversal</i>	<i>Nm</i>	<b>38</b>
	<i>Vertical</i>	<i>Nm</i>	<b>38</b>
<b>POTENCIA TOTAL INSTALADA</b>		<i>KvA</i>	<b>38</b>
<b>HUSILLOS A BOLAS</b>	<i>Longitudinal</i>	<i>mm</i>	<b>63 x 10</b>
	<i>Vertical</i>	<i>mm</i>	<b>50 x 10</b>
	<i>Transversal</i>	<i>mm</i>	<b>50 x 10</b>
<b>PRECISIONES</b>	<i>Posicionamiento</i>	<i>mm</i>	<b>± 0,005</b>

	Repetibilidad	mm	<b>± 0,005</b>
<b>PESO</b>	Aprox. Máquina	Kg	<b>16.000</b>

#### EQUIPAMIENTO ESTANDARD:

- *Modelo QUICK-300*
- *Año 2007*
- *Control Selca S4045Pddh*
- *Cabezal continuo +/-180°. FAEMAT FAI-210 CUV, 26 KW*
- *Electromandrino Faemat FAI 210 CUV 18.000 rpm, HSK-63A,*
- *Motores y reguladores Indramat*
- *Normas CE, carenado integral sin techo*
- *Volante electrónico Selca Selbox*
- *ATC tambor de 24 Herramientas HSK 63A*
- *Extractor de viruta longitudinal*
- *Refrigeración externa*
- *Refrigeración interna taladrina ( 10bar) + Aire*
- *Pre-instalación 5º eje*



*Nota: el modelo de la fotografía puede no corresponderse con el modelo ofertado.*

**· ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA:**

- BANCADA, CARNERO Y COLUMNA, CONSTRUIDAS DE FUNDICIÓN PERLITICA GG30 ESTABILIZADA Y NERVADA, CALCULADA POR ELEMENTOS FINITOS

- GUÍAS DE RODADURA LINEALES, EN LOS 3 EJES : LONGITUDINAL, VERTICAL Y TRANSVERSAL, SOBRE LOS CUALES SE DESPLAZAN LOS ELEMENTOS MÓVILES DE LA MAQUINA APOYADOS SOBRE PATINES DE RODILLOS RECIRCULANTES Y LUBRICADOS.

- ESTE SISTEMA DE PATINES DOTA A LA MAQUINA DE TRES CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES QUE LA HACEN SUPERIORES TÉCNICAMENTE A CUALQUIER OTRO MODELO CLÁSICO DE GUÍAS PRISMÁTICAS:

- POSICIONAMIENTOS MEJORES Y MAS PRECISOS Y FIABLES , AL ELIMINAR EL EFECTO STICK-SLIP.
- AVANCES MÁS RÁPIDOS AL ELIMINAR GRAN PARTE DE LA FRICCIÓN CLÁSICA.
- NO NECESITAN MANTENIMIENTO EN EL TIEMPO A DIFERENCIA DE LAS GUIAS CLÁSICAS.

- **LOS HUSILLOS A BOLAS** DE LA MÁQUINA SON TEMPLADOS Y RECTIFICADOS, CON DOBLE TUERCA PRECARGADA

- **LA COMPENSACIÓN VERTICAL** SE REALIZA MEDIANTE UN SISTEMA HIDRÁULICO DE CIRCUITO CERRADO, CON ACUMULADOR DE NITRÓGENO Y ACEITE Y UN CILINDRO DE COMPENSACIÓN, CON BLOQUEO AUTOMÁTICO Y PARADA DE EMERGENCIA EN CASO DE CAÍDA DE PRESIÓN

- EL EJE VERTICAL VIENE ASEGURADO ASIMISMO MEDIANTE EL **MOTOR-FRENO** DEL MISMO EJE.

- **SISTEMA DE ENGRASE** AUTOMÁTICO CENTRALIZADO, CON SISTEMA DE SEGURIDAD Y CONFIRMACION DE UN ENGRASE ADECUADO.

- **LA MEDICIÓN Y CONTAJE** SE REALIZA POR MEDIO DE UN SISTEMA DE MEDICIÓN POR REGLAS LINEALES CODIFICADAS HEIDENHAIN EN LOS TRES EJES

- **SONDA TÉRMICA** DE COMPENSACIÓN DE DILATACIONES EN EL CABEZAL. SE TRATA DE UNA RESISTENCIA DISEÑADA PARA INFORMAR AL CONTROL NUMÉRICO DE CADA FRACCIÓN DE AUMENTO DE TEMPERATURA EN EL CURSO DE TRABAJO, PROCESANDO EL CONTROL LA INFORMACIÓN TRANSMITIDA PROCEDIENDO A REALIZAR LA COMPENSACIÓN NECESARIA ESTABLECIDA POR CME EN SU PROGRAMA AUTÓMATA

- **ENFRIADOR DEL ACEITE LUBRIFICANTE DEL CARNERO.** ESTE ENFRIADOR VIENE EQUIPADO CON GAS FREON Y ACTUA ENFRIANDO EL ACEITE LUBRIFICANTE DEL CARNERO QUE ABSORBE CUANDO AQUEL SOBREPASA UNA TEMPERATURA DADA (18 GRADOS, NORMALMENTE) DETECTADO POR UN PRESOSTATO. DE ESTA MANERA, SE GARANTIZA UNA TEMPERATURA



CME MACHINERY ITZIAR, S.L.  
Pol. Ind. Itziar, Parcela F-2, Nave 1 · Apdo. 90  
20829 Itziar-Deba (Gipuzkoa) Spain  
C.I.F. ES-B75074393  
Tel. [+34] 943 199 324 · Fax [+34] 943 199 320  
[cme@cmemachine.com](mailto:cme@cmemachine.com) · [www.cmemachinetools.com](http://www.cmemachinetools.com)

ESTABLE EN EL CARNERO EVITÁNDOSE LAS DILATACIONES ORIGINADAS POR EL CALOR PRODUCIDO EN LA MECANIZACION.

- **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN COMPLETO.** EL DEPOSITO DE REFRIGERACIÓN SE DESPLAZA SOBRE RUEDAS Y POR TANTO DE MUY FÁCIL MANTENIMIENTO, LA BOMBA Y SU SISTEMA ANTIRRETORNO ESTÁN FIJOS EN SU PARTE SUPERIOR. LA SALIDA DE LA TALADRINA SE REALIZA POR LA PARTE INFERIOR DEL CABEZAL PUDIENDO SER CONTROLADA BIEN AUTOMÁTICAMENTE O BIEN MANUALMENTE.

- **GRUPO HIDRÁULICO.** REAGRUPA TODOS LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA COMO SON ACUMULADOR PARA LA COMPENSACIÓN DEL EJE VERTICAL, SISTEMA PARA AMARRE DE HERRAMIENTAS, ETC... TODO EN UN ESPACIO REDUCIDO Y DE FÁCIL ACCESIBILIDAD PUES SE ENCUENTRA EN LA PARTE INFERIOR DEL ARMARIO ELÉCTRICO.

**. PROTECCIONES NORMAS CE - CARENADO INTEGRAL SIN TECHO.**

**. MOTORES:**

- MOTOR PRINCIPAL DE CORRIENTA ALTERNA Y FRECUENCIA VARIABLE CON REGULACIÓN DIGITAL DE 26 kW, 100 % EDE, DIRECTO AL EJE DEL MANDRINO, CONSIGUIENDO **18.000 RPM EN EL MANDRINO**, INDRAMAT

- PAQUETE DE MOTORES Y REGULADORES DE AVANCES DIGITALES, **INDRAMAT**

**. CABEZAL AUTOMÁTICO CONTINUO**

- EL CABEZAL ES DISEÑADO Y FABRICADO ENTERAMENTE POR Y EN CME, DE CON SISTEMA DE AMARRE HIDRÁULICO DE HERRAMIENTA, HSKA-63

- EL GIRO Y EL POSICIONAMIENTO DEL CABEZAL ES AUTOMÁTICO, CON POSICIONAMIENTOS  $\pm 180$ , CONTROLADO POR EN CNC, A TRAVÉS DE UN ENCODER POSICIONADO EN EJE DE GIRO.

- LA TRANSMISIÓN SE REALIZA A TRAVÉS DE MOTOR TORQUE

**. ELECTROMANDRINO INTEGRADO EN EL CABEZAL**

- ELECTROMANDRINO DE ALTA FRECUENCIA INTEGRADO EN EL CABEZAL, 1.000-24.000 RPM – HSK63 - Y DE ACUERDO A LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

RPM	1.000	2.000	4.000	12.000	18.000
KW (S1)	13	26	26	26	26
NM	124	124	62	21	9.5



CME MACHINERY ITZIAR, S.L.  
Pol. Ind. Itziar, Parcela F-2, Nave 1 · Apdo. 90  
20829 Itziar-Deba (Gipuzkoa) Spain  
C.I.F. ES-B75074393  
Tel. [+34] 943 199 324 · Fax [+34] 943 199 320  
[cme@cmemachine.com](mailto:cme@cmemachine.com) · [www.cmemachinetools.com](http://www.cmemachinetools.com)